

Opis badania „jakości” wybranych produktów – próbek dostarczonych wraz z ofertą.

– w zakresie grupy I

OPIS BADANIA.

1) Pozycja 1, 2 - należy dołączyć 3 próbki (po jednej dla każdego członka komisji).

Każdy z członków komisji sprawdzi na kartce z bloku makulaturowego

- Ø czy linie wykonane mają wszędzie jednakową grubość i barwę,
- Ø czy linie są ciągłe
- Ø czy tusz nie rozpływa się i nie rozmazuje
- Ø czy na końcówce nie zbiera się tusz i nie plami kartki.

2) Pozycja 28 – należy dołączyć 1 szt.

Członkowie komisji sprawdzą: trwałość, czy posiada ogranicznik formatu A4, A5, A6, oraz czy przedziurkuje za jednym razem 40 kartek.

3) Pozycja 30 - należy dołączyć 1 szt.

Członkowie komisji sprawdzą: trwałość konstrukcji, czy jest gumowy spód i wewnątrz metalowe oraz czy jednorazowo zszywa 20 kartek

4) Pozycja 37 - należy dołączyć 1 szt.

Członkowie komisji oceniają czy po odkręceniu do końca klej samoczynnie nie wypada z opakowania.

Ocenie będzie podlegać także siła klejenia. Każdy z członków komisji sklei dwie kartki z bloku makulaturowego i oceni czy klej nie przebija przez kartki, „nie ciągnie się” przy rozmazywaniu po kartce oraz czy podczas mocnego potrząśnięcia kartki nie rozkleją się.

- w zakresie grupy III – poz. 1: jakość przedmiotu zamówienia zostanie zbadana poprzez jednorazowy wydruk 20 kolejnych stron niniejszej specyfikacji na drukarce Lexmark E 232 oraz na drukarce HP 920 c Najkorzystniejsza oferta może otrzymać maksymalnie 100 pkt. od jednego członka Komisji, w tym:

- za brak zacięcia papieru w drukarce można otrzymać maksymalnie - 60 pkt., pozostałe oferty będą oceniane proporcjonalnie mniej za każde zacięcie papieru
- za jakość wydruku można otrzymać maksymalnie - 40 pkt., najwyżej będzie punktowany papier, na którym nie będzie rozmazywać się tusz/toner, pozostałym ofertom będzie przypisana odpowiednio (proporcjonalnie mniejsza) ilość punktów